

UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA
Instituto de Biologia
Mestrado Profissional em
Ecologia Aplicada à Gestão Ambiental



PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM
ECOLOGIA APLICADA À GESTÃO AMBIENTAL
Edital de Seleção 2016

MESTRADO PROFISSIONAL EM ECOLOGIA APLICADA À GESTÃO AMBIENTAL

Aluno Regular (16 vagas)

A Coordenação do Colegiado do **Mestrado Profissional em Ecologia Aplicada à Gestão Ambiental** do Instituto de Biologia da Universidade Federal da Bahia torna público a abertura de processo seletivo para preenchimento de **16 vagas em 2016.2**, de acordo com as Normas Complementares da UFBA para cursos de pós-graduação *stricto sensu* e com o Regimento Interno do Programa.

1. Do Público-Alvo

A seleção para o curso de Mestrado Profissional está aberta aos candidatos diplomados em cursos de graduação, em qualquer área de conhecimento, que preferencialmente estejam em atividade profissional e que desejam se capacitar para produção, aplicação e transmissão de conhecimento no campo da ecologia, visando qualificar sua prática profissional em gestão ambiental.

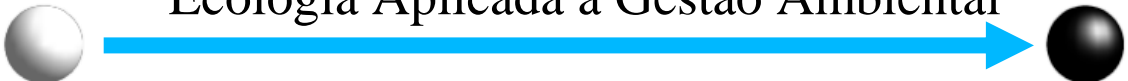
2. Das Inscrições

As inscrições devem ser feitas entre 19 de setembro e 21 de outubro de 2016 na secretaria do Programa (Instituto de Biologia – Núcleo Acadêmico- Campus UFBA-Ondina; fone 32836519).

Constituem requisitos e documentos básicos para inscrição:

- Formulário de Inscrição preenchido e assinado** (*formulário 20 – <http://www.ecologia.ufba.br>*)
- Foto 3x4** (pode ser digitalizada no formulário de inscrição);

UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA
Instituto de Biologia
Mestrado Profissional em
Ecologia Aplicada à Gestão Ambiental



- ❑ **Fotocópia dos documentos pessoais:**
 - CIC e RG;
 - título de eleitor e comprovante de situação eleitoral regular;
 - certificado do serviço militar (se do sexo masculino);
- ❑ **Cópia do diploma do curso de graduação;**
- ❑ **Cópia do histórico escolar do curso de graduação;**
- ❑ ***Curriculum Vitae extraído da Plataforma Lattes-CNPq, atualizado e comprovado.***
- ❑ **Cartas de intenção e recomendação.** Os conteúdos da carta de intenção do candidato e da carta de recomendação do empregador (ou um membro superior da instituição de vínculo) são itens de avaliação e pontuação no processo seletivo do Mestrado Profissional, de acordo com o Regimento do Programa. O conteúdo das cartas deve expressar a relação entre os objetivos de formação do curso (expresso na grade de disciplinas e atividades; detalhes em <http://www.ecologia.ufba.br/>) e os objetivos e atribuições profissionais do candidato. São aspectos importantes da avaliação das cartas (ver detalhamento abaixo): (1) o impacto da formação oferecida pelo curso sobre a elevação da qualidade de sua atuação profissional; (2) a contribuição que essa elevação de qualidade trará para a gestão ambiental em seu Estado de origem.
- ❑ **Comprovante de recolhimento de taxa de inscrição p\ seleção (Mestrado).**

Link:

https://sggru.ufba.br/sggru/publico/escolha_cadastro_externo.jsf?auth=f3iKv0kWDdc=
A seguir escolha a opção “gerar nova GRU” e no campo “Serviço” escolha “INSCRIÇÃO PARA SELEÇÃO (MESTRADO)
- ❑ **Comprovante de recolhimento de taxa de inscrição na prova de proficiência em língua estrangeira os dados para depósito do referido valor: Banco do Brasil, Agência: 3457-6; Conta: 19497-2; Favorecido – Fundação ADM- <http://www.fundacaoadm.org.br>; Valor: R\$ 85,00 (oitenta e cinco reais)**
- ❑ **Declaração de que conhece todas as normas do programa (declaração inclusa no formulário de inscrição - formulário 20 – <http://www.ecologia.ufba.br>)**

UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA
Instituto de Biologia
Mestrado Profissional em
Ecologia Aplicada à Gestão Ambiental



3. Da Seleção

A seleção para o curso de Mestrado Profissional será realizada entre **27 de outubro e 04 de novembro de 2016**, na sede da UFBA, em local a ser divulgado na página do Programa na Internet. A lista de professores que formarão a banca de seleção também será divulgada antes do prazo final de inscrição.

O processo de seleção constará de:

(a) **Prova específica** (eliminatório e classificatório, peso 2), para avaliar capacidade de compreensão e interpretação de informações técnico-científicas da área ambiental. Realizada nas dependências da Ufba, dentro do período previsto e em data a ser divulgada na página do Programa.

(b) **prova de inglês** sobre texto da área de conhecimento (eliminatório e classificatório, peso 1), Realizada nas dependências da Ufba, dentro do período previsto e em data a ser divulgada na página do Programa.

(c) análise de **cartas de intenção e de recomendação** (classificatório, peso 1).

Nota: Candidatos com notas abaixo de cinco (5,0) na prova específica ou na prova de inglês ficam eliminados do processo seletivo.

INFORMAÇÕES QUE DEVEM CONSTAR NA CARTA DE INTENÇÃO (300-1200 PALAVRAS)

- Qual ou quais principais problemas relacionados à gestão ambiental representam o foco das atividades desenvolvidas pelo candidato em seu ambiente profissional;
- Como a realização do curso poderá contribuir para elevação substancial da capacidade do candidato na resolução desses problemas e/ou para ampliar sua capacidade de lidar com problemas fora de seu escopo atual de atuação;
- Mediante a realização do curso, que nível de impacto sua qualificação pode ter sobre o enfrentamento dos problemas ambientais do seu Estado de origem;

UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA
Instituto de Biologia
Mestrado Profissional em
Ecologia Aplicada à Gestão Ambiental



- Que temas propõe para o desenvolvimento de seu trabalho de final de curso (consulte a Legislação pertinente hospedada na página do Programa para saber sobre as possibilidades de tipos de trabalho de conclusão de curso);
- Outras informações que o candidato considere importantes para caracterizar a relevância de sua formação no mestrado profissional.

INFORMAÇÕES QUE DEVEM CONSTAR NA CARTA DE RECOMENDAÇÃO (300-1200 PALAVRAS)

- Em papel timbrado da instituição de atividade profissional, inserir a indicação do cargo na instituição de quem subscreve a carta de apresentação.
- Comparando o(a) candidato(a) a outros profissionais que atuam em sua Instituição, porque o considera mais bem preparado para o tipo de formação oferecida por este Mestrado Profissional
- Qual a importância da atuação da instituição que emprega o candidato no contexto dos problemas da gestão ambiental no Estado;
- Qual a posição do candidato no organograma da instituição e qual a importância estratégica de sua qualificação no Mestrado Profissional para a Instituição;
- Que características profissionais do candidato indicam que o mesmo apresenta potencial para ter um bom aproveitamento no curso de Mestrado Profissional;
- Deverá ficar claro qual o tipo de apoio o candidato terá da empresa ou instituição de vínculo; como, p.ex. liberação para desenvolvimento das atividades acadêmicas (incluindo as aulas presenciais), licença para capacitação e defesa do Trabalho de Conclusão de Curso, etc. O curso será ministrado na sede da UFBA, em semanas alternadas, às quintas-feiras, pela tarde, e às sextas-feiras e aos sábados, em tempo integral, em disciplinas condensadas e de acordo o planejamento acadêmico;
- Outras informações que o representante institucional considere importantes para caracterizar a relevância da formação do candidato no Mestrado Profissional;

UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA
Instituto de Biologia
Mestrado Profissional em
Ecologia Aplicada à Gestão Ambiental



• Nome Completo, cargo, instituição, endereço, telefone, endereço eletrônico.

4. DO RESULTADO DA SELEÇÃO E DO INÍCIO DO CURSO

Serão considerados aprovados os candidatos que atingirem a média final igual ou superior a 7,0 (sete), sendo considerados os seguintes critérios de desempate, nesta ordem: 1º nota da prova específica; 2º nota da prova de inglês; 3º nota atribuída à qualidade das cartas de intenção e recomendação. Os primeiros 16 candidatos aprovados e classificados ocuparão as 16 vagas oferecidas pelo curso no semestre 2016-2.

Os candidatos aprovados iniciarão o curso em novembro de 2016, de acordo com o calendário oficial da UFBA para o semestre 2016-2.